

**PROGRAM PENTRU CONTROLUL CALITĂȚII**

VIZAT,  
INSPECTORATUL DE STAT ÎN CONSTRUCȚII

**Investiția: „Modernizare în vederea creșterii capacității de producție și a diversificării gamei de fabricare a muniției tip NATO calibru 5,56x45mm și calibru 12,7x99mm”**

**Obiectul supus controlului: Instalații de încălzire**

**Beneficiar: COMPANIA NAȚIONALĂ ROMARM S.A. BUCUREȘTI FILIALA  
SOCIETATEA UZINA MECANICĂ CUGIR S.A.**

**Proiectant: SC RHEINBRUCKE SRL**

**Executant:**

în conformitate cu **Legea 123/2007** „privind calitatea în construcții”; **C-56/2002-Normativ** privind verificarea calității lucrărilor de construcții și instalații aferente; **H.G.925/1995** pentru aprobarea Regulamentului de verificare și expertizare tehnică de calitate a proiectelor, a execuției lucrărilor și a construcțiilor; **Ordin nr.777/2003 MLPTL** pentru aprobarea reglementării tehnice “Îndrumator pentru atestarea tehnico-profesională a specialiștilor cu activitate în construcții”; **H.G.272/1994** pentru aprobarea Regulamentului privind controlul de stat al calității în construcții; **H.G.261/1994** pentru aprobarea Regulamentului privind conducerea și asigurarea calității în construcții - Regulamentul privind stabilirea categoriei de importanță a construcțiilor; **H.G.343/2017** privind aprobarea Regulamentului de recepție a lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora; **O.G.63/2001** privind înființarea Inspectoratului de Stat în Construcții; **H.G.766/1997** pentru aprobarea unor regulamente privind calitatea în construcții; **H.G.51/1996** privind aprobarea Regulamentului de recepție a lucrărilor de montaj utilaje, echipamente, instalații tehnologice și a punerii în funcțiune a capacităților de producție; și normativele tehnice în vigoare, se stabilește de comun acord prezentul program pentru controlul calității lucrărilor.

Nr. Crt.	Verificarea fazelor principale	Participă				Document de atestare a controlului
		B	C	E	P	
1.	Predare amplasament	B	C	E	P	PV
2.	Corelare goluri pereți, planșee, ziduri fundație -în vederea pozării conductelor	B	C	E	P	PV
3.	Montaj conducte	B	C	E		PV
4.	Probe de etanșeitate la presiune conducte montate îngropat	B	E	P		PVLA
5.	Probe de etanșeitate la presiune ansamblu cond. distribuție -conducte de legătură	B	E	P		PVLA
7.	Probe de funcționare; Izolații conducte	B	E	P		PVLA
8.	Turnarea șapelor, mascarea conductelor	B	C	E	P	PV
9.	Recepția finală și punerea în funcțiune	B	C	E	P	PVR

P.V - PROCES VERBAL;

P.V.R.- PROCES VERBAL DE RECEPȚIE;

P.V.L.A - PROCES VERBAL DE RECEPȚIE LUCRĂRI ASCUNSE:

B.- beneficiar ; E - executant; P. – proiectant; C - constructor

**NOTE:**

1. Conform reglementărilor în vigoare, executantul și beneficiarul are obligația de a anunța, cu cel puțin 10(zece) zile înaintea fazei determinante pe cei care trebuie să participe la realizarea controlului și întocmirea actelor;
2. Beneficiarul va lua toate măsurile pentru aducerea la îndeplinire a obligațiilor ce-i revin conform Legii nr.123/2007
3. Un exemplar din prezentul program de control al calității și actele mai sus menționate precum și proiectul vor fi anexate la Cartea tehnică a construcției

Beneficiar

Executant

Proiectant



UZINA MECANICĂ  
**CUGIR**

